



Testados em condições reais de trabalho.

Características:

- Leve;
- Dobrável;
- Várias cores;
- Modelos de 50 a 10.000 lts;
- Acompanha lona e sacola de transporte;
- Não necessita de armação rígida. Não é necessário inflar.



Usados para:

- Armazenamento provisório de líquidos;
- Suporte para equipes de incêndio florestal;
- Suprimento de água potável para áreas de difícil acesso;
- Reservatório emergencial no vazamento de produtos perigosos;
- Contenedor na coleta de resíduos de descontaminação;
- Alimentação de viaturas auto bomba (na ausência de hidrantes ou tanques).

Indicados para:

- Bombeiros;
- Prefeituras;
- Defesa civil;
- Sítios e fazendas;
- Brigadas de incêndio;
- Transportadoras de produtos perigosos.

Vantagens:

- Multifuncional;
- Fácil utilização;
- Ampla abertura;
- Grande durabilidade;
- Esgotamento simplificado;
- Rápida montagem (uma pessoa);
- Compacto e de fácil armazenamento;
- Versões para químicos e hidrocarbonetos.

Opcionais:

- Tampa;
- Válvula de esgotamento;
- Tecido externo em Neotex;
- Conexão para linha de combate a incêndios.



Consulte-nos!
0800.771.9844

ENGESEL equipamentos de segurança Ltda.
PROTEÇÃO EM QUALQUER AMBIENTE

Rua Manoel Fernandes Dias, 126 - Jd. Novo Campos Eliseos, CEP 13060-110, Campinas / SP - Brasil, Fone (19) 3227.9844
Site: www.engesel.com.br - E-mail: engesel@engesel.com.br